

## 新型超音速气流粉碎机

**原理：**超音速气流粉碎机系列是基于气流研磨技术。在恒温下工作，仅需要一个氮气瓶。粉末被以亚音速的速度（约 50 米/秒）通过喷射管用压缩空气或氮气切方向灌进平坦的圆柱形研磨腔，粉末进入研磨腔后被管周围螺旋运动的气流加速到超音速（300 米/秒）。当慢速进入的粒子碰到快速运动的粒子时被撞的粉碎，达到颗粒细化的效果。由于离心力的作用，大颗粒的粒子停留在腔壁周围而小颗粒粒子随气体喷出研磨腔。

**粒径尺寸分布主要由两个参数决定：**

- 压力：增加压力可以增加微粉效果
- 喂料速率：喂料速度越快，超细化效果越差，因为立即在发生碰撞前需要足够的空间获得适当的加速。

**类型与选择：**

### 1.实验型气流粉碎机 J-20/J-25/J-30

**特点：**

·进料尺寸 0.2 到 100 克。

·配置中的最小进料量为 50 毫克。





- 产量为 0 . 5 到 1 0 0 克/小时
- 一个收集点
- 这个过程也可移植到更大的粉碎机
- 金属污染低于 1ppm(百万分之一)
- 两个不同的过滤器套筒尺寸
- 用有限的几个加紧原件快速拆装系统
- 整个系统很简单
- 尺寸小巧
- J-20 机身用不锈钢或者抛光面为 0.25 的哈氏合金制造。

## 2 中式型气流粉碎机 J-40/J-50/J-70

特点:

- 产量 0.05-7kg/h
- 一个收集点,尺寸可以不同
- 处理过程也可移植到更大的粉碎机
- 极少的样品损耗, 典型产出率 99%
- 防爆
- 降低粘性粉末粘连
- 快速清洗, 简单安装
- 结构简单
- 用有限的几个加紧原件快速拆装系统





·整个系统很简单

·J-20 机身用不锈钢或者抛光面为 0.25 的哈氏合金制造。

·特殊材质内里：聚四氟乙烯，耐腐蚀合金，陶瓷，氧化钛等

### 3.小型生产用气流粉碎机 J-100/J-125/J-150

·产量 0.05-30kg/h

·一个收集点.

·三个不同结构的静态分类器

·可扩展到更大的粉碎过程

·非常少的产品损耗，批量产出率 99%

·防爆

·降低粘性粉末粘连

·快速清洗，简单安装

·结构简单

·用有限的几个加紧原件快速拆装系统

·整个系统很简单

·机身用不锈钢或者抛光面为 0.25 的哈氏合金制造。

·特殊材质内里：聚四氟乙烯，耐腐蚀合金，陶瓷，氧化钛等.



#### 4 生产型气流粉碎机 J-200/J-300/J-400

- 产量 0.50-350.00kg/h
- 一个收集点(尺寸一致)
- 处理过程适用于任何研磨腔
- 非常少的产品损耗，批量产出率 99%
- 防爆
- 降低粘性粉末粘连
- 快速清洗，简单安装
- 结构简单
- 用有限的几个加紧原件快速拆装系统
- 整个系统很简单
- 机身用不锈钢或者抛光面为 0.25 的哈氏合金制造。
- 特殊材质内里：聚四氟乙烯，耐腐蚀合金，陶瓷，氧化钛等



#### 定制适合属于您的设备

根据您的应用要求有多重可能配置，定制专属客户的个性系统。可选项包括：

- 不同型号螺旋进料器
- 不同型号袋式过滤器
- 低排放高效过滤器
- 自动振动过滤系统
- 平衡线·冷低温工艺控制
- J-40 J-50 J-70 粉碎室
- 防爆·语言检索信息版本
- 在手套箱中操作解决方案