



上海宙兴实业有限公司

地址：上海市浦东新区丽正路 1059 弄

电话：13636520175

邮箱：chooshin@live.com

传真：0574-86669174



扫码收藏此文

上海宙兴实业有限公司产品目录

产品生产厂家	产品型号及名称
德国高特福 GOETTERT 公司	高性能熔融指数仪
	MI-Robo 全自动熔融指数仪
	RHEOGAPH 高压毛细管流变仪
	在线毛细管流变仪熔融指数仪
	VISCO-ELASTOGRAPH 橡胶加工分析仪
	X-trude 螺杆挤出机
	Mooney91.11 门尼粘度计
	Flat Film Unite 实验室用流延膜机
	Blown Film Unite 实验室用吹膜机
	在线测试设备
	在线薄膜测试设备
荷兰福泰公司	平板硫化机
	压片机
美国 Wabash 公司	V50H 压片机
	G1003S-24-X 平板硫化机
法国 Metravib 公司	DMA 25/50 动态热机械分析仪
	DMA+ 300/ DMA+ 1000/ DMA+2000 大力值动态热机械分析仪
	VHF104 超高频动态热机械分析仪
	VHF105 扭转模式 DMA
德国惠博 (Hegewald & Peschke) 公司	万能材料试验机
英国瑞冉 Ray-Ran 公司	RR/PCP 气动切片机
	RR/CNC 自动仿形制样机
	RR/NC 自动切缺口机
	RR/FD 落镖冲击仪
	RR/HDV 热变形/维卡软化点测定仪
	RR/LTB 低温脆性测试仪
	RR/ESC 环境应力开裂测试仪
	RR/DGA 三柱密度柱
	RR/IMT 摆锤冲击测试仪
	RR/BDA 堆密度计
	RR/ETT 艾尔门道夫撕裂仪



上海宙兴实业有限公司

地址：上海市浦东新区丽正路 1059 弄

电话：13636520175

邮箱：chooshin@live.com

传真：0574-86669174



扫码收藏此文

德国热分析	DSC/DTA 差热扫描量热仪
	TG 热重分析仪
	STA 同步热分析
	DIL 热膨胀仪
	TMA 热机械分析仪
	LFA / HFM / TCT 热扩散/导热分析仪
	塞贝克系数测量仪
	DEA 介电法树脂固化监控
	ARC / APTAC / MMC / IBC 绝热量热仪 / 多模式量热仪 / 电池量热仪
德国宾得高温箱	耐火材料测试仪 - RUL, CIC, HMOR, PCE, TCT
	干燥箱烘箱
	安全干燥箱
	真空干燥箱
	超低温冰箱
	生长箱
	培养箱
德国伟思富奇	温湿度箱
	环境应力试验系统
	腐蚀试验箱
	排放试验箱
	稳定性试验箱
意大利 TECNOLOGIA MECCANICA 气流粉碎机	J-20/J-25/J-30 实验型气流粉碎机
	J-40/50/70 中试型气流粉碎机
	J-100/125/150 小型生产型气流粉碎机
	J-200/300/400 气流粉碎机
	气流粉碎机隔离箱
产 品 生 产 厂 家：德 国 GOETTERT	产品型号：MI-2 熔融指数仪
	产品描述：德国 Göttfert 公司生产的 MI-2 是运用了最先进电子测试技术的熔融指数仪。中文操作界面控温范围 60~400℃ 两个加热元件/加热带，分辨率 0.01℃ 高分辨率位置传感器用于测量体积输出，分辨率 0.025mm 高精度计时器，分辨率优于 0.001s 基本砝码 0.325kg，测试砝码从 1.00kg~21.60kg
产 品 生 产 厂 家：德 国 GOETTERT	产品型号：MI-4 高性能熔融指数仪



上海宙兴实业有限公司

地址：上海市浦东新区丽正路 1059 弄





电话：13636520175

邮箱：chooshin@live.com

传真：0574-86669174



扫码收藏此文

	<p>产品描述：德国 Göttfert 公司生产的 MI-4 是一款自动熔融指数仪，可满足用户的最高期待。内置同心砝码范围 1.2kg~21.6 可用于不同的自动功能，如装料、压料、预负荷、测量和清除中文操作界面测试料筒可旋转 45 度，增大加料和清洗的操作空间。</p> <p>控温范围 60~400℃</p> <p>两个加热元件/加热带，分辨率 0.01℃</p> <p>高分辨率位置传感器，分辨率 0.006mm</p> <p>高精度计时器，分辨率优于 0.001s</p> <p>熔指测试范围宽：0.01~2500g/10min</p>
<p>产品生产厂家：德国 GOETTERT</p>	<p>产品型号：MI-Robo 全自动熔融指数仪</p>
	<p>产品描述：德国 Göttfert 公司生产的 MI-Robo 是一款全自动的熔融指数仪，加料、测试、清洗完全都是自动的，可实现 30 个全自动加料测试及清洗的循环。内置同心砝码范围 1.2kg~21.6 可用于不同的自动功能。控温范围 60~400℃，两个加热元件/加热带，分辨率 0.01℃</p> <p>高分辨率位置传感器，分辨率 0.01mm 高精度计时器，分辨率优于 0.001s</p>
<p>产品生产厂家：德国 GOETTERT</p>	<p>产品型号：RHEOGAPH 120 高压毛细管流变仪</p>
	<p>产品描述：德国 Göttfert 公司生产 RHEOGAPH 120 毛细管流变仪是第一台动态速度范围达 1:800,000 的台式毛细管流变仪。可选单/双/三料桶。测试力：最大 120KN 测试室：料桶长度 270mm 直径 9.5/12/15mm</p> <p>柱塞速率：0.00005-40mm/s 动态速率范围：1:800,000</p> <p>最大测试温度：400℃/500℃(选件) 分辨率±0.1℃</p> <p>选件：1. 挤出胀大测试单元 2. 自动切割单元 3. 熔体温度测量 4. 熔体拉伸流变仪 5. PVT 分析 6. 鲨鱼皮测试 7. 热导率测试单元</p>
<p>产品生产厂家：德国 GOETTERT</p>	<p>产品型号：RHEOGAPH 20 高压毛细管流变仪</p>
	<p>产品描述：德国 Göttfert 公司生产 RHEOGAPH 20 毛细管流变仪的动态速度范围达 1:400,000 的台式毛细管流变仪。测试力：最大 20KN 测试室：料桶长度 270mm 直径 9.5/12/15mm 柱塞速率：0.0001-40mm/s 动态速率范围：1:400,000</p> <p>最大测试温度：400℃/500℃(选件) 分辨率±0.1℃</p> <p>选件：1. 挤出胀大测试单元 2. 自动切割单元 3. 熔体温度测量 4. 熔体拉伸流变仪 5. PVT 分析 7. 鲨鱼皮测试 8. 热导率测试单元</p>
<p>产品生产厂家：德国 GOETTERT</p>	<p>产品型号：RHEOTENS 熔体拉伸流变仪</p>



上海宙兴实业有限公司

地址：上海市浦东新区丽正路 1059 弄

电话：13636520175

邮箱：chooshin@live.com

传真：0574-86669174



扫码收藏此文

	<p>产品描述：德国 Gottfert 公司生产的聚合物熔体拉伸流变仪 RHEOTENS 主要用于测试熔体拉伸强度和测定拉伸流动行为。它可以测量拉伸熔体束的力值，得出拉伸粘度曲线、拉伸应力~拉伸速率曲线，并且可计算拉伸应力、拉伸比、伸长率和拉伸粘度。</p> <p>可接在毛细管流变仪或挤出机下面使用。</p> <p>拉伸轮：齿面，光滑面，锥形光滑面</p> <p>导向轮：齿面，光滑面</p> <p>力测试范围：0-2.0N</p> <p>测试速度：0-190cm/s 可调</p> <p>加速方式：线性或指数</p>																								
产品生产厂家：德国 GOTTFERT	产品型号：RCR 橡胶毛细管流变仪																								
	<p>产品描述：RCR 是一种新型的毛细管流变仪，用于在一定的加工条件下分析橡胶材料的流动特性。可模拟注射成型的过程，用户可以选择两种不同的模子。</p> <table border="1"><thead><tr><th>操作模式：</th><th>注射成型</th><th>毛细管流变仪</th></tr></thead><tbody><tr><td>测试柱塞直径：</td><td>34.99 -0.01 mm</td><td>29.94-0.01 mm</td></tr><tr><td>测试力：</td><td>2.8 到 28 kN</td><td>2.8 到 28 kN</td></tr><tr><td>测试腔直径：</td><td>35.05 +0.01 mm</td><td>30 +0.01 mm</td></tr><tr><td>毛细管直径：</td><td>1 或 2 mm</td><td>0.5 到 6 mm</td></tr><tr><td>长度：</td><td>10 或 20 mm</td><td>1 到 20 mm</td></tr><tr><td>测试温度范围：</td><td>50 到 240°C</td><td>50 到 240 °C</td></tr><tr><td>测试柱塞速度：</td><td>8.8 mm/s</td><td>8.8 mm/s</td></tr></tbody></table>	操作模式：	注射成型	毛细管流变仪	测试柱塞直径：	34.99 -0.01 mm	29.94-0.01 mm	测试力：	2.8 到 28 kN	2.8 到 28 kN	测试腔直径：	35.05 +0.01 mm	30 +0.01 mm	毛细管直径：	1 或 2 mm	0.5 到 6 mm	长度：	10 或 20 mm	1 到 20 mm	测试温度范围：	50 到 240°C	50 到 240 °C	测试柱塞速度：	8.8 mm/s	8.8 mm/s
操作模式：	注射成型	毛细管流变仪																							
测试柱塞直径：	34.99 -0.01 mm	29.94-0.01 mm																							
测试力：	2.8 到 28 kN	2.8 到 28 kN																							
测试腔直径：	35.05 +0.01 mm	30 +0.01 mm																							
毛细管直径：	1 或 2 mm	0.5 到 6 mm																							
长度：	10 或 20 mm	1 到 20 mm																							
测试温度范围：	50 到 240°C	50 到 240 °C																							
测试柱塞速度：	8.8 mm/s	8.8 mm/s																							
产品生产厂家：德国 GOTTFERT	产品型号：ELASTOGRAPH 硫化仪																								
	<p>产品描述：ELASTOGRAPH 是一台无转子旋转剪切硫化仪，可实现快速温度控制，在整个密闭的反应模具里有非常好的温度分布的均一性，可选 8 种不同的测试模具，可选内置冷却器，用于在硫化测试完成后使样品测试模具快速降温至更低的测试温度。</p> <p>温度定点预置：0° C 到 230.0° C</p> <p>变形频率：50/min 或 100/min</p> <p>变形振幅：0.01~1 °</p> <p>扭矩范围：5mN（选配 20mN）</p> <p>法向应力测试范围：10KN/20KN</p>																								
产品生产厂家：德国 GOTTFERT	产品型号：Mooney91.11 门尼粘度计																								



上海宙兴实业有限公司

地址：上海市浦东新区丽正路 1059 弄

电话：13636520175

邮箱：chooshin@live.com

传真：0574-86669174



扫码收藏此文

	<p>产品描述：德国 Goettfert 公司生产的智能型门尼粘度计 Mooney 91.11 带有一个密闭测试腔的剪切盘和转子，记录整个未硫化橡胶混合物和纯天然橡胶或合成橡胶的过程。仪器技术参数</p> <p>温度预置范围：0° C 到 200.0° C</p> <p>温度精度：±0.1° C</p> <p>驱动：三相步动发电机</p> <p>速度：2rpm 选配 0.1 到 5min-1</p> <p>扭矩范围：200ME</p> <p>钳拉力：11.5KN</p> <p>钳拉范围：110mm</p> <p>压缩空气：5-10bar</p>
<p>产品生产厂家：德国 GOTTERT</p>	<p>产品型号：X-trude300 系列单螺杆挤出机</p>
	<p>产品描述：德国 Goettfert 公司生产的 X-trude 系列单螺杆挤出机，适用于实验室使用，可根据用户要求定制产品。仪器技术参数</p> <p>转速：0~120 rpm 最大扭矩 300 Nm</p> <p>螺杆直径选择：20 mm, 1 “, ... 压缩比：1:3</p> <p>温度控制通过加热带和冷却循环实现</p> <p>高精度熔体压力传感器</p> <p>可配置熔体温度传感器</p> <p>驱动控制系统通过 CAN-Bus 技术实现</p> <p>液晶屏控制</p> <p>可视化软件 „ROSWin “（选配）</p> <p>可按用户要求进行特殊设计</p>
<p>产品生产厂家：德国 GOTTERT</p>	<p>产品型号：X-trude600、1400 单螺杆挤出机</p>
	<p>产品描述：德国 Goettfert 公司生产的 X-trude600、1400 系列单螺杆挤出机是适用于实验室使用，可根据用户要求定制产品。</p> <p>转速：0 ~120 rpm 最大扭矩 600Nm, 1400Nm 螺杆直径选择：20, 1 “, 30, 45 mm 长径比：20/25D</p> <p>温度控制通过加热带和冷却循环实现，软件控制。</p> <p>高精度熔体压力传感器</p> <p>可配置熔体温度传感器</p> <p>后端可连用在线熔指仪，在线毛细管流变仪，造粒机，流延单元，吹膜单元等。</p>
<p>产品生产厂家：德国 GOTTERT</p>	<p>产品型号：Flat Film Uinte 300 实验室用流延膜机</p>



上海宙兴实业有限公司

地址：上海市浦东新区丽正路 1059 弄

电话：13636520175

邮箱：chooshin@live.com

传真：0574-86669174



扫码收藏此文



产品描述：紧凑的流延膜单元把收卷、冷却和牵引整合在一起，用于生产 PE、PP 及其它塑料材料的薄膜可以作为小型的生产设备。流延膜部分和挤出部分底座都安有万向轴，可做为独立单元使用，非常灵活。特点：

1. 生产出的膜宽范围 50-300mm
 2. 膜厚由两个可调单元控制
 3. 控制界面非常友好
 4. 可连接很多可选附件
 5. 膜的测试系统整合在成一个单元
 6. 牵引速度个根据不同材料改变，范围 0-50m/min
 7. 多种选配单元：薄膜测试分析单元、膜厚测试、光泽度测试、温度控制单元等
- 膜宽：300mm
口膜宽度：70/120/150/220/320mm 高度：1075mm 牵引速度：0-50m/min 控制收卷力：0-45/50N
收卷辊直径：600mm 重量：400Kg

产品生产厂家：德国 GOTTERT

产品型号：Blown Film Unite 300 实验室用吹膜机



产品描述：紧凑的吹膜、冷却、收卷和风冷的挤出管状材料。适合用于在食品工业和包装领域的小型吹膜机，不适合做大型生产仪器。容易扩展和调节的组件，根据用户需求安装，独特的两层风冷，非常容易调节。吹膜机部分和挤出部分安有万向轴，可做为独立单元使用，非常灵活。

辊宽 320mm

薄膜折径 300mm

膜头尺寸 30/50/60mm

总高 2210-2710mm

收卷速度 0.1-50mm/min

收卷控制力 最大 50N

风冷 最大风冷直径 600mm 薄膜破裂监控

升降单控制元 最大调整高度 500mm

产品生产厂家：德国 GOETTERT

产品生产厂家：德国 GOETTERT



产品描述：REAL TIME RHEOMETER 是用于在线控制产品质量的毛细管流变仪，可实现物料的连续测量。主要技术参数：速度范围：0.1-100rpm

最大扭矩：100Nm 扭矩：70 Nm

操作温度：40~350° C

MFR 范围：0.035~27600g/10min

粘度范围：0.3Pas~500Kpas

剪切应力范围：280Pa~31MPa

剪切速率范围：0.06s⁻¹~50600 s⁻¹

毛细管直径：0.5mm~10mm

长度：20~60mm

MVR 动态测试范围：1:1000

产品生产厂家：德国 GOETTERT

产品型号：At-LINE 在线测试设备



上海宙兴实业有限公司

地址：上海市浦东新区丽正路 1059 弄

电话：13636520175

邮箱：chooshin@live.com

传真：0574-86669174



扫码收藏此文

	<p>产品描述： 在线测试设备安装在挤出机上，实现在线监控高分子材料熔体流动性能。</p> <p>可选在线测试设备如下：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 在线采样设备 2. 在线挤出胀大 3. 在线熔体拉伸 4. 过滤测试头 5. 连续输出测试：造粒等配套设备
<p>产品生产厂家：德国 GOETTTFERT</p>	<p>产品型号： At-LINE 在线薄膜测试设备</p>
	<p>产品描述： 在线测试设备安装在成膜设备上，实现在线监控薄膜质量。</p> <p>可选在线薄膜测试设备如下：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 在线鱼眼测试 2. 在线薄膜厚度测定仪 3. 在线光泽度定义 4. 在线雾度
<p>产品生产厂家：法国 Metravib 公司</p>	<p>产品型号： DMA25/50 动态机械分析仪</p>
	<p>产品描述：法国 Metravib 公司生产的 DMA50 是一款台式动态机械分析仪，具有很大的力值范围和很强的适应性，因此提供了一个热特性和机械特性的测试平台。依靠在粘弹性表征和振动分析领域的 30 多年的丰富经验， 现在 01dB-METRAVIB 公司为材料研究&开发（ R&D）实验室推出了具有许多分析解决方法的 DMA50N。</p> <p>频率范围： 0.001~200Hz</p> <p>动态力范围： 0.001~50N</p> <p>动态位移范围： 1~3000 μm</p> <p>温度范围： -150~600° C</p> <p>损耗因子 $\tan \delta$： 0.0001~100</p> <p>模量范围： 106~1011Pa</p>
<p>产品生产厂家：法国 Metravib 公司</p>	<p>产品型号： DMA-300 高级动态机械分析仪</p>



上海宙兴实业有限公司

地址：上海市浦东新区丽正路 1059 弄

电话：13636520175

邮箱：chooshin@live.com

传真：0574-86669174



扫码收藏此文

	<p>产品描述：法国 Metravib 公司基于 30 多年的丰富经验生产的 DMAPlas 系列产品是宽力值和频率范围极宽（$\pm 0.001 \sim \pm 150\text{N}$、$0.001\text{Hz} \sim 1000\text{Hz}$）的高精度动态机械分析仪（DMA）。该系列 DMA 为科学家和工业实验室提供材料表征不可缺少的、强有力的测试手段，可对材料进行动态和静态机械性能分析，研究材料对激励频率和温度的依赖性。</p> <p>频率范围：$0.00001 \sim 200\text{Hz}$（选配 1000Hz）</p> <p>动态力范围：$0.002 \text{ N} \sim 300\text{N}$（峰-峰值）</p> <p>动态位移范围：$1 \mu\text{m} \sim 6000 \mu\text{m}$</p> <p>温度范围：$-150 \sim 500^\circ \text{C}$</p> <p>变温速度：$\pm 0.1 \sim \pm 10^\circ \text{C/min}$</p> <p>制冷方式选择：液氮制冷或机械制冷</p> <p>温度箱选择：不同内部尺寸</p>
<p>产品生产厂家：法国 Metravib 公司</p>	<p>超高频动态力学分析系统</p>
	<p>VHF104 包括以下部分： 包括继振器在内的主机，电信号放大器，电子接口，拉伸压缩样品夹具，剪切模式夹具，加热腔，低温源，</p> <p>主要技术参数：</p> <p>频率范围：$100 \text{ Hz up to } 10 \text{ kHz}$</p> <p>应变范围：$10\text{e-}6 \text{ up to } 30\%$</p> <p>温度范围：室温</p> <p>温度范围：可选室温--110 或者零下 50 度到室温</p>
<p>产品生产厂家：德国惠博（Hegewald & Peschke）</p>	<p>产品型号：Inspekt table blue 5KN 万能材料试验机</p>
	<p>产品描述：德国惠博（Hegewald & Peschke）公司为德国第二大万能材料试验机生产商，该设备用于测试高分子材料的拉伸压缩及弯曲特性，是由主机、液晶屏、传感器及夹具等组成的完备系统。Inspekt 台式系列电子万能试验机集多种精良技术于一身，其优异的结构设计，先进的告诉智能化电控系统，优质的应用软。内置液晶显示屏显示，输入数据、程序控制、显示测试结果并实现测试结果的数据存储。</p> <p>载荷能力：5KN</p> <p>测力精度：$\pm 0.5\%$</p> <p>速度范围：$0.01 \sim 2000\text{mm/min}$</p> <p>应变测试精度：$\pm 0.5\%$</p> <p>位移分辨率：$1 \mu$</p>
<p>产品生产厂家：美国 Wabash 公司</p>	<p>产品型号：V50H 50 吨电缸驱动压片机</p>



上海宙兴实业有限公司

地址：上海市浦东新区丽正路 1059 弄

电话：13636520175

邮箱：chooshin@live.com

传真：0574-86669174



扫码收藏此文

	<p>产品描述：通过液晶显示屏，按钮设置各压片阶段的时间参数，程序降温设置。设置好相关参数后，从模具放上压台开始，到整个压片过程结束，不需要任何手工操作。完全自动化程度控制。具有排气功能。四立柱设计，保证压板优异的平行度。主要技术参数：</p> <p>最大力值： 50 吨</p> <p>压板面积： 425mm×425mm</p> <p>开启距离： 200~400mm 可调</p> <p>特点：电驱动合模力，无需液压系统。</p>
<p>产品生产厂家：荷兰福泰公司</p>	<p>产品型号： LabPro1000 平板硫化机</p>
	<p>产品描述：通过液晶显示屏，按钮设置各压片阶段的时间参数，程序降温设置。设置好相关参数后，从模具放上压台开始，到整个压片过程结束，不需要任何手工操作。完全自动化程度控制。主要技术参数：</p> <p>最大力值： 1000KN</p> <p>压板面积： 500mm×500mm</p> <p>开启层数： 1-3 层</p> <p>开启距离： 100mm/层</p> <p>加热方式：蒸汽加热</p> <p>任意两点温度偏差：低于±0.5℃</p>
<p>产品生产厂家：英国 Ray-Ran</p>	<p>产品型号： RR/PCP 气动冲压机</p>
	<p>产品描述：台式一体，气动制样机为快速制作实验室试样而设计的台式切压机。适合于塑料、橡胶、纸和织物层压材料。切割床周围有安全保护装置从而在安全压力下操作。可做出各种形状和尺寸的试样，符合任何国际标准。冲力行程： 14mm</p> <p>最大切断力： 50000N</p> <p>压头可调节行程： 30mm</p> <p>气源要求： 4~6bar</p>
<p>产品生产厂家：英国 Ray-Ran</p>	<p>产品型号： RR/CNC 自动仿形制样机</p>
	<p>产品描述： Model-1 型小型台式仿形制样机：完善的防护罩和上开式防护门，滑轨移动：X轴300mm，Y轴260mm，Z轴80mm。台面尺寸500mm×440mm。转速在8,000~23,000rpm可调，具有Flashcut CNC软件的计算机接口。Model-2 重型仿形制样机：落地式台架结构、重型步进马达、转速8,000~23,000rpm可调。具有Flashcut CNC PC软件的计算机接口。</p>
<p>产品生产厂家：英国 Ray-Ran</p>	<p>产品型号： RR/DGA 三柱密度柱</p>



上海宙兴实业有限公司

地址：上海市浦东新区丽正路 1059 弄

电话：13636520175

邮箱：chooshin@live.com

传真：0574-86669174



扫码收藏此文

	<p>产品描述：通过密度-梯度法测定密度，将待测样品降入到密度柱中，测量其静止时的高度从而测定密度。可在一个装置中测定多种试样的密度，带有配液和注入装置。还带有浮子和样品位置自动标定器，标定样品位置后，显示屏直接显示样品密度值。</p> <p>1、自动配液和注入装置 2、自动打捞装置 3、温度控制：精度为 0.05 摄氏度，密度柱长度稳定性为 0.02 摄氏度 4、标记浮标 按用户的需求选择 5、冷却 带有内置的冷却线圈 6、黑白两种背景为了观察不同颜色的试样，可选择黑白两种背景符合标准 ISO 1183 方法 D，</p>
<p>产品生产厂家：英国 Ray-Ran</p>	<p>产品型号：RR/NC 自动切缺口机</p>
	<p>产品描述：双齿刀轮设计，在试样的缺口处有很精确的压痕，从而确保每次制样时都在同一个部位压断。主要用于高分子材料，刀轮的不同速度和移动进料可以优化每种不同材料的切割条件。</p> <p>切割速度：8,000 到 23,000rpm 进回刀速度：0.081 到 1.0mm/rev</p>
<p>产品生产厂家：英国 Ray-Ran</p>	<p>产品型号：RR/ESC 环境应力开裂测试仪</p>
	<p>产品描述：在试样上刻槽，并弯曲成 U 型以引入所需应力。放入所选的介质中并加热。测定当在应力和选择的介质的交互作用下塑料试样是否倾向于机械失效。检测样品开槽后弯曲成“U”字型，将样品放入玻璃管中，玻璃管中装满选择的溶液并加热。</p> <p>1、温度可控槽 2、试样切口夹具 3、试样传输装置 4、48 个不锈钢样品夹子 5、试样弯曲夹具 6、48 个带有胶塞的玻璃试管 7、可实现试样的冲孔</p>
<p>产品生产厂家：英国 Ray-ran</p>	<p>产品型号：RR/HDV 热变形维卡软化点测试仪</p>
	<p>产品描述：测定当温度在固定速率下上升时，高分子材料的力学性能。简单进行热变形和维卡软化点的测定，微处理器控制，与温度控制器连接从而精确地控制和记录油浴温度。</p> <p>2 位、4 位系统* 自动冷却系统，通过微处理器自动控制* LCD 显示器自动提示检测程序、校准及测试结果* 键盘式输入参数* 纤维强度选择范围 0.45-1.8-8MPa。也可选择非标准纤维强度* 测试负载：维卡测试 1&5kg，热变形测试 1-3119g* 可对偏转进行测量，传感器精度为 0.01mm 可升级到 0.001mm 精度。* 循环泵，确保硅油快速流动，温度分布均匀 6 位系统* 自校准程序，样品架自动升降器，软件，* 表格及图解式检测结果</p>
<p>产品生产厂家：英国 Ray-Ran</p>	<p>产品型号：RR/FD 落镖冲击仪</p>



上海宙兴实业有限公司

地址：上海市浦东新区丽正路 1059 弄


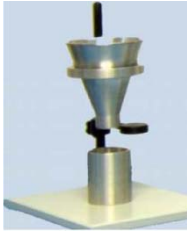
电话：13636520175

邮箱：chooshin@live.com

传真：0574-86669174



扫码收藏此文

	<p>产品描述：落地式，主机，装有橱室的机器底座，顶面有圆形样品区域，样品气动夹持装置，防止落镖二次反弹夹持装置，不同重量的砝码，安全防护门，测量试验次数及穿透次数的电子设备，控制器控制落镖自动释放装置。</p> <p>1. 主机：符合 ASTM D1709 方法 A 和 B, ISO 7765 冲击高度：660mm-1525mm，两种落下高度。试样夹具，内径 125mm±2mm</p> <p>2. 冲击砝码一套</p> <p>3. 落镖 A 符合方法 A 落镖材质：铝材质，半球体直径：38.1 mm+/-0.1mm 冲击头表面：抛光</p> <p>4. 落镖 B 符合方法 B 落镖材质：不锈钢 半球体直径：50.8mm+/-0.1mm，冲击头表面：抛光</p> <p>5. 保护装置：自动锁紧安全保护罩，当安全罩打开时落镖将一直处于安全保护锁死状态，只有安全保护关闭时才可开始试验。</p> <p>6. 落镖释放装置一套通过电磁型定位装置，将落镖固定在需求高度。</p> <p>7. 落镖夹持装置：用于防止落镖反弹，进行 2 次冲击。</p> <p>8. 控制单元</p>
<p>产品生产厂家：英国 Ray-Ran</p>	<p>产品型号：RR/IMT 摆锤冲击测试仪</p>
	<p>橡塑冲击试验+软件+自标定+利用摆锤方法进行可变速度试验,用于：Charpy（剪支梁）+ Izod（悬臂梁）+ Tension（拉伸）+ Puncture（刺破）试验说明摆锤的释放高度和重量决定了冲击能量。从释放高度减去摆锤冲破试样后回摆的最后高度，差值等于冲破试样的能量损失。对于寄生的损失，要作调整，如摩擦力和风力，在每次试验前进行标定期间可以发现。</p>
<p>产品生产厂家：英国 Ray-Ran</p>	<p>产品型号：RR/BDA 堆密度计</p>
	<p>产品描述：符合 ASTM 1895A/B/C 和 ISO R60。由漏斗+台架+测量杯 不同的漏斗和测量杯组合。可适合于材料状态，如颗粒，粉末，薄片和纤维等。表观体积密度测量可为处理，包装和占用空间提供很好的指示。流动性参数指示出材料通过输送管和漏斗好的程度。测试说明表观体积密度—材料从漏斗流进已知体积的测量杯对空杯和满杯称重，即可得到表观体积密度。</p>
<p>产品生产厂家：英国 Ray-Ran</p>	<p>产品型号：RR/ETT 艾尔门道夫撕裂仪</p>
	<p>塑料测试：符合：ASTM D 1922, GB/T 11999, ISO6383-2, JIS K 7128-2, NF T54 141 样品种类：纺织品，纸张，塑料，非纺织品等最大样品厚度 5mm 长度 15mm 或 20mm 撕裂长度 43mm</p> <p>样品量：1-16 个</p> <p>摆动角度测试精度 0.09°</p> <p>摆锤重量：8N, 16N, 32N, 64N</p>
<p>生产厂家：</p>	<p>差示扫描量热仪（DSC）/ 差热分析仪（DTA）</p>



上海宙兴实业有限公司

地址：上海市浦东新区丽正路 1059 弄

电话：13636520175

邮箱：chooshin@live.com

传真：0574-86669174



扫码收藏此文

	<p>差示扫描量热法 (DSC) 为使样品处于程序控制的温度下, 观察样品和参比物之间的热流差随温度或时间的函数。广泛应用于塑料、橡胶、涂料、食品、医药、生物有机体、无机材料、金属材料与复合材料等领域。测量与研究材料的如下特性: 熔融与结晶过程, 玻璃化转变, 结晶度, 相转变, 比热, 氧化稳定性 / 氧化诱导期 O. I. T., 多晶形, 固化, 相容性, 反应动力学, 反应热, 纯度, 热稳定性, 材料鉴别, 特征温度</p> <p>耐驰公司提供一系列基于热流型原理的 DSC 仪器, 采用三维对称结构的均匀加热, 传感器具有高的量热灵敏度、短的时间常数与漂移小而非常稳定的基线, 为科学研究、新材料开发与质量控制领域的理想仪器。</p>								
生产厂家:	热重分析法 (TG, TGA)								
	<p>热重分析法 (TG, TGA) 是在升温、恒温或降温过程中, 观察样品的质量随温度或时间的函数。广泛应用于塑料、橡胶、涂料、药品、催化剂、无机材料、金属材料与复合材料等各领域的研究开发、工艺优化与质量监控。</p> <p>测量与研究材料的如下特性:</p> <table border="0"> <tr> <td>热稳定性</td><td>分解过程</td></tr> <tr> <td>吸附与解吸</td><td>氧化与还原</td></tr> <tr> <td>成分的定量分析</td><td>添加剂与填充剂影响</td></tr> <tr> <td>水分与挥发物</td><td>反应动力学</td></tr> </table>	热稳定性	分解过程	吸附与解吸	氧化与还原	成分的定量分析	添加剂与填充剂影响	水分与挥发物	反应动力学
热稳定性	分解过程								
吸附与解吸	氧化与还原								
成分的定量分析	添加剂与填充剂影响								
水分与挥发物	反应动力学								
生产厂家:	同步 (综合) 热分析仪 STA (DSC/DTA-TG)								
	<p>同步热分析将热重分析 TG 与差热分析 DTA 或差示扫描量热 DSC 结合为一体, 在同一次测量中利用同一样品可同步得到热重与差热信息。相比单独的 TG 与/或 DSC 测试, 具有如下显著优点:</p> <p>1 通过一次测量, 即可获取质量变化与热效应两种信息, 不仅方便而节省时间, 同时由于只需要更少的样品, 对于样品很昂贵或难以制取的场合非常有利。2 消除称重、样品均匀性、升温速率一致性、气氛压力与流量差异等因素影响, TG 与 DTA/DSC 曲线对应性更佳。3 根据某一热效应是否对应质量变化, 有助于判别该热效应所对应的物化过程 (如区分熔融峰、结晶峰、相变峰与分解峰、氧化峰等)。</p> <p>实时跟踪样品质量随温度 / 时间的变化, 在计算热焓时可以样品的当前实际质量 (而非测量前原始质量) 为依据, 有利于相变热、反应热等的准确计算。</p>								
生产厂家:	热膨胀仪 DIL								
	<p>在一定的温度程序、负载力接近于零的情况下, 测量样品的尺寸变化随温度或时间的函数关系。可测量固体、熔融金属、粉末、涂料等各类样品, 广泛应用于无机陶瓷、金属材料、塑胶聚合物、建筑材料、涂层材料、耐火材料、复合材料等领域。</p>								



上海宙兴实业有限公司

地址：上海市浦东新区丽正路 1059 弄

电话：13636520175

邮箱：chooshin@live.com

传真：0574-86669174



扫码收藏此文

生产厂家：	热机械分析仪 TMA
	使样品处于一定的温度程序下，施加一定的机械力，观察样品在一定方向上的尺寸随温度或时间的变化关系。广泛应用于塑料、橡胶、薄膜、纤维、涂料、陶瓷、玻璃、金属材料与复合材料等领域。测量与研究材料的如下特性：线膨胀与收缩性能 相转变 软化温度 玻璃化温度 分子重结晶效应 穿刺性能 薄膜、纤维的拉伸收缩 应力与应变的函数关系 热塑性材料的热性能分析 热固性材料的固化性能
生产厂家：	导热分析仪 LFA / HFM / TCT
	对于材料或组分的热传导性能描述，导热系数与热扩散系数是最为重要的热物性参数。激光闪射法（LFA）是一种快速灵活的测量方法，近年来发展十分迅速，不仅能精确地直接测量热扩散系数，也可通过比热的测量或输入进一步计算得到导热系数。耐驰公司提供三种 LFA 型号，覆盖各类测试材料与极为宽广的温度范围。其遵从的国际标准包括：ASTM E 1461, DIN EN 821, DIN 30905。热流法（HFM）作为稳态平板法的一种，可用于直接测量低导热与绝热材料的导热系数。耐驰公司的热流法导热仪遵从下列国际标准：ASTM C 518, ISO 8301, DIN EN 12667 EN 12, JIS A 1412。热线法（TCT）可用于测量介电耐火材料的导热系数。耐驰公司的热流法导热仪遵从下列国际标准：ISO 8894, ASTM C 1113, EN 993-14/15, DIN 51046。
生产厂家：	同步测定塞贝克系数和电导率 SBA 458
	设计：双加热系统，集成质量检查，水平式装样 温度范围：室温到 800° C 温度设定范围：无限制的温度步数 热电偶：Inconel 铠装热电偶，K 型（NiCr/NiAl），位置固定 样品尺寸：圆：Ø12.7 … 25.4mm，长：12.7 … 25.4mm，宽：12.7 … 25.4mm，厚度：≤ 2mm 准确性：塞贝克系数：优于 10% 电导率：优于 10% 重现性：塞贝克系数：优于 3% 电导率：优于 7% 气氛：惰性，氧化性，还原性（最高 2% H ₂ ）真空密闭性：10 ⁻² mbar 塞贝克系数范围：10… 500 μV/K 电导率范围：5… 150000 S/cm 塞贝克系数测定的质量检查：是（测量前和测定过程中）
生产厂家：	介电法树脂固化监测仪 DEA
	介电法树脂固化监控（DEA）是一项通过实时监测热固性材料在固化过程中的介电性质的变化来研究其固化进程的技术。广泛应用于热固性树脂、油漆、涂料、粘合剂、复合材料与电子材料等领域，用来进行固化行为研究与固化工艺优化。不仅能用于实验室的研究开发，也能用于生产车间的在线监控。NETZSCH 提供了单或多通道的 DEA 系统，配置十分灵活。视不同应用所需，选择不同类型的传感器，可以工作在不同的频率与测量范围下，测量离子电导、介电损耗因子、介电常数等参数，并借助独特的离子粘度曲线，对材料的固化进程进行表征。



上海宙兴实业有限公司

地址：上海市浦东新区丽正路 1059 弄

电话：13636520175

邮箱：chooshin@live.com

传真：0574-86669174



扫码收藏此文

生产厂家：	绝热量热仪 / 多模式量热仪 / 电池量热仪 ARC / APTAC / MMC / IBC
	绝热反应量热仪(又称为绝热加速量热仪)在工业安全领域有着很重要的作用。作为小型而高度灵活的化学反应器，它们测量放热化学反应的热量与压力性质，得到的信息可以帮助工程师与科学家鉴别多模式量热仪 MMC 是耐驰公司研发部门最新开发的一种全新概念的量热仪系统，可用于商业产品研发，院校与研究中心，以及工厂的质检质控部门。该仪器成功地融合了 DSC 与 ARC 两种经典测量技术的优点。与 DSC 相类似，MMC 可测量化学反应，相转变与比热容。所使用的样品量大于 DSC，通常在克的数量级，这使得有机 / 无机多相混合物与粘稠物的测量成为可能。与 ARC 相类似的则是，使用 MMC 可运行工艺安全所需的绝热测试。别潜在的危險并获取过程安全设计的关键因素，如紧急卸压系统，排放处理，过程优化，热稳定性等等。
生产厂家：	耐火材料测试仪 - RUL, CIC, HMOR, PCE, TCT
	测定耐火材料样品在负载下的耐火特性，压力下的蠕变，断裂热模量，熔融温度，以及不同温度下的导热系数。对于组分异常复杂多变的耐火陶瓷，有一系列特殊的应力测试方法。负载耐火特性（RUL）与压缩蠕变（CIC）测试可以用来表征试样在设定的负载与温度程序下的抗形变能力。高温下的折断模量（HMOR）使用热折断模量测试仪进行测试。使用等效熔锥（PCE）方法，通过与西格示温熔锥进行比较，可以间接得到非均质陶瓷的熔融温度。使用热线法导热仪（TCT），则可以测量耐火材料从常温到高温的导热系数。仪器支持十字交叉法、平行线法与 T(R) 法三种标准测试方法。
生产厂家：德国纳博热	马弗炉
	由于加热元件安装在支撑管上并可于炉膛中自由辐射热量，因此，这些马弗炉所需的加热时间极短。此外，坚固的保温结构由轻质耐火砖构成，从而确保了设备的最大工作温度为 1300 °C。如需缩短加热时间或提高工作温度，该类马弗炉可以替代通用的 L(T) 3/11 炉型。最高温度 1300 °C，可选 1100°C，1200°C 双面加热；安装在支承管上的加热元件自由辐射热量，使用寿命长久；炉腔具备坚固的多层轻质耐火砖保温结构；炉壳由条纹不锈钢板构成；双层炉壳结构稳定，降低外壳温度炉门可免费选配外开式炉门(L)（可用于工件摆放），或上开式炉门(LT)（可避免操作者远离高温）炉门上设有可调进气口 炉后壁设有排气口 额外配置：1 排气管，配备排风扇或催化器 2 过温保护限制器，根据 EN 60519-2 标准热力保护级别 2 调节断开温度，以防止窑炉和工件超温 3 用不易燃保护气体或反应气体吹洗电炉所需的保护气体接口 4 手动或自动配气系统 5 带排风扇的排气管 6 催化器：7 废气火炬 8 用于 HTC 和 LHT 窑炉的四方形装料容器，最高温度 1600 °C 9LHT/LB 窑炉的圆形装料容器(Ø 115 mm)，最高温度 1650 °C



上海宙兴实业有限公司

地址：上海市浦东新区丽正路 1059 弄

电话：13636520175

邮箱：chooshin@live.com

传真：0574-86669174



扫码收藏此文

生产厂家：德国纳博热	灰化炉
	<p>这些窑炉适于贵金属样品的灰吹试验操作，它可以保护窑炉的加热元件和保温材料免受逸出气体和蒸气的损害。炉腔由陶瓷马弗炉胆构成，易于更换。该灰吹炉在炉门上方配备连接到废气系统的集成的排气罩。</p> <p>马弗炉胆四面加热（N 25/13 CUP 炉型三面加热）</p> <p>加热元件和保温材料受马弗炉胆保护</p> <p>马弗炉胆易于更换</p> <p>可在热态下开门</p> <p>炉上装有工具架</p> <p>炉门开口上方的不锈钢烟囱与排气系统相连</p> <p>带冷却风扇的双层炉壳设计，降低外围温度</p>
生产厂家：德国纳博热	退火，淬火和钎焊炉
	<p>为适应实验室苛刻的工作环境，如对金属进行热处理时，窑炉必须采用坚固的轻质耐火砖保温结构。炉型 N 7/H - N 87/H 正是解决该类问题的最佳方案。窑炉可以加配各种配件，如针对保护气加工处理的退火盒、辊道或带淬火槽的冷却站。从而，即便是最苛刻的应用情况如医药领域内的钛不完全退火也可轻松实现，同时无需使用其它昂贵复杂的退火设备。最高温度 1280 °C 三面加热（两侧和底部）安装在支承管上的加热元件自由辐射热量，使用寿命长 底部加热受 SiC 抗热板保护 炉腔具备优质的多层轻质耐火砖保温结构 炉侧设有排气口，自 N 31/H 起位于炉后壁 N 7/H - N 17/HR 采用台式构造 自 N 31/H 起配备支架</p>
生产厂家：德国纳博热	带砖结构或纤维保温材料的箱式炉
	<p>窑炉既可配备坚固的轻质耐火砖保温材料（LH 型号），也可采用组合式保温结构（LF 型号），即在使用低储热、快冷却的纤维保温材料的同时在炉角安装砖保温材料。您可以在此箱式炉上安装众多额外配置，以适应加工需要。最高温度 1200 °C、1300 °C 或 1400 °C 5 面加热 确保良好的温度均匀性 安装在支承管上的加热元件自由辐射热量，使用寿命长 炉底 SiC 板保护底部加热，并能平稳堆放 LH 炉型：采用多层次的无纤维轻质耐火砖保温结构和特殊的绝热设计</p> <p>额外配置： 平行导向门，可在高温状态下打开 带线性电机驱动装置的上升式炉门 单独的壁式或立式柜，用于安装开关装置 电动排气门</p>
生产厂家：德国纳博热	带有 SiC 棒加热元件的高温炉，温度可达 1600 °C



上海宙兴实业有限公司

地址：上海市浦东新区丽正路 1059 弄

电话：13636520175

邮箱：chooshin@live.com

传真：0574-86669174



扫码收藏此文

	<p>这种功率强大的实验室马弗炉具有最高温度 1400 °C、1500 °C、1550 °C 或 1600 °C。坚固耐用的 SiC 棒和短暂的加热时间使该高温炉获得了广泛的实验室应用。根据炉型和使用条件的不同，在 1400 °C 的最高温度下，设备可以缩短加热时间到 40 分钟。最高温度 1400 °C、1500 °C、1550 °C 或 1600 °C 工作温度达 1500 °C（针对高温炉 HTC .. /16），当工作温度较高时，磨损量肯定会增加 根据工作温度选用优质的纤维材料 炉壳由条纹不锈钢板构成 双层炉壳结构稳定，降低外壳温度 炉门可选配外开式炉门(HTC)（可用于工件摆放），或上开式炉门(HTCT)（可避免操作者远离高温面）（HTCT 01/16 仅带升降门）带固态继电器的开关设备控制 SiC 棒功率</p>
<p>生产厂家：德国纳博热</p>	<p>带有 MoSi2 加热元件的高温炉，温度可达 1800 °C</p>
	<p>这种紧凑型高温炉的台式炉型具有各种优点。一流的制作工艺、优质的材料和便捷的操作使该炉型获得了广泛的研究和实验室应用。即便是针对技术性陶瓷（如陶瓷牙桥）的烧结，此类窑炉亦是最佳的选择。最高温度 1600 °C、1750 °C 或 1800 °C 优质的二硅化钼加热元件 炉腔由坚固耐用的优质纤维材料构成 炉壳由条纹不锈钢板构成 双层炉壳和附加冷却装置确保很低的外壳温度 紧凑型带有上开式升降门 可调节的进气口 炉顶设有排气口 B 型热电偶 额外配置：过温保护限制器，根据 EN 60519-2 标准热力保护级别 2 调节断开温度，以防止窑炉和工件超温；可叠放的四方形装料容器，最多可装三层料；通过 Controltherm MV 软件包进行工艺控制和记录；用不易燃保护气体或反应气体吹洗电炉所需的保护气体接口；手动或自动配气系统</p>
<p>生产厂家：德国纳博热</p>	<p>高温炉底部升降，最高温度 1700 °C</p>
	<p>电动升降台大大简化 LHT/LB 高温炉型的装料。圆柱形炉膛的环绕加热可保证最佳的温度均匀性。对于 LHT 02/17 LB 型，物料可放置在工业陶瓷制的炉料容器中。最多可叠放三个炉料容器，这可保证很高的生产效率。鉴于其尺寸，也可将 LHT 16/17 LB 型用于生产。最高温度 1700 °C 优质的二硅化钼加热元件 炉膛由坚固耐用的优质纤维材料构成 炉膛采用环绕式加热，温度均匀佳 炉膛容积达 2 或 16 升，工作台面积大 炉台内的集成间隔件确保下部装料容器下方空气循环良好 工作台采用按键控制的高精度螺杆驱动装置 炉壳由条纹不锈钢板构成 炉顶有排气口 S 型热电偶 额外配置：过温保护限制器，根据 EN 60519-2 标准热力保护级别 2 调节断开温度，以防止窑炉和工件超温；可叠放装料容器，最多可装三层料；用不易燃保护气体或反应气体吹洗电炉所需的保护气体接口；手动或自动供气系统；炉底带可调节的进气口</p>
<p>生产厂家：德国纳博热</p>	<p>带称重仪的高温炉，用于确定燃烧失重和热解重量分析（TGA）</p>



上海宙兴实业有限公司

地址：上海市浦东新区丽正路 1059 弄

电话：13636520175

邮箱：chooshin@live.com

传真：0574-86669174



扫码收藏此文

	<p>这些高温炉子是专为在实验室里确定燃烧失重和热解重量分析（TGA）而开发的。整套设备由 1600 °C 或 1750 °C 的高温炉、工作台架、穿过窑炉的精密称重仪和功能强大的软件组成。利用软件可以记录温度的变化以及不同时间的重量损失。</p>
<p>生产厂家：德国纳博热</p>	<p>带纤维隔热材料、温度可达 1800 °C 的箱式高温炉</p>
	<p>由于采用了坚固紧凑的立式构造，该型高温炉适于实验室内对精确度要求很高的各项操作。出色的温均匀性和精细的设计确保了一流的质量。根据具体应用情况，您可以采用我们提供的各类配置来扩展您的窑炉。最高温度 1600 °C、1750 °C 或 1800 °C 工作温度达 1750 °C（针对 HT .. /18 型），当工作温度较高时，磨损量肯定会增加 炉腔容量从 4 到 450 升不等 优质的二硅化钼 MoSi₂ 加热元件 平行导向门（受链条引导）实现炉门安全开关，防止衬圈纤维保温材料损坏，保护操作人员在炉门打开时不受热辐射 两门结构形式，用在从 HT 276/...起的高温炉上 迷宫式炉门密封装置确保最佳的能效和最佳的温度均匀性。炉门区周边带优质不锈钢板，防止窑炉损坏 炉底加固件构成平稳的装载底面，可保护炉底纤维保温材料不受损并提高装载量（自 HT 16/16 起为标准配置） 过温保护限制器防止产品和窑炉受损 炉膛由坚固耐用的优质纤维材料构成 特殊的炉顶结构坚固耐用</p> <p>额外配置：带有频率控制的散热风扇和马达排气气门的可调节或不可调节的散热系统 HDB 结构炉型，带新鲜空气预热、废气排风扇和多种安全设计结构，可在同一道工序内完成排胶和烧结处理，无需将工件从排胶炉转移到烧结炉。电动排气门控制装置 不锈钢排气罩 催化或热力式废气净化系统 窑具 提升式炉门 针对物料和加热元件之间的化学反应，用于烧结二氧化锆的专用加热元件 更加耐用，寿命更长 用不易燃保护气体或反应气体吹洗电炉所需的保护气体接口 手动或自动供气系统</p>
<p>生产厂家：德国纳博热</p>	<p>带符合 EN 1539 标准安全技术装置的干燥箱</p>
	<p>R 60 - TR 1050 通过可达 300 °C 的最大工作温度和强制空气循环，干燥柜和箱式干燥器可以实现均匀的温度均匀性，明显优于许多同类产品。这样便可以完成干燥、消毒、热存放等各种任务。较大的标准炉型存量确保了供货时间较短。最高温度 300 °C 工作温度范围： 室温以上 + 5 °C 至 300 °C TR 60 - TR 240 为台式设计 TR 450 和 TR 1050 为立式设计 水平强制空气循环，确保温度均匀性高于+/- 5 °C 见第 59 页 炉膛采用不锈钢材料，304 合金 (AISI)/(DIN 材料编号 1.4301)，可防锈蚀，便于清洁 手柄宽大，易于开启和关闭炉门 通过格形栅板可以多层装载 TR 60 - TR 450 炉型配有带快速连接装置的大规格、大开口左开式旋转门 TR 1050 炉型配有带快速连接装置的双翼旋转门</p>



上海宙兴实业有限公司

地址：上海市浦东新区丽正路 1059 弄


电话：13636520175

邮箱：chooshin@live.com

传真：0574-86669174



扫码收藏此文

	TR 1050 配备有运输辊 可以在前侧无级调节后壁内的排 带自诊断系统的 PID 微处理控制器
生产厂家：德国纳博热	高温炉，空气循环炉
	N 15/65HA, NA 30/45 - N 500/85H 这种传统的空气循环箱式炉具有温度均匀性良好的显著特性。该炉型特别适于冷却、晶化、预热、硬化等操作，但也可用于多种工具制造工艺。由于采用模块化构造，空气循环炉可以通过各种配件进行优化调整，以适应具体的作业要求。最高温度 450 °C、650 °C 或 850 °C 水平空气循环 左开式转动炉门 符合 DIN 17052-1 的最佳温度均匀性，最高可达 $\pm 5^{\circ}\text{C}$ （型号 N 15/65HA 的最高可达 $\pm 7^{\circ}\text{C}$ ）高流速带来最佳的温度分布 供货范围包括一个插板和用于两个额外插板的支架（N 15/65 HA 无插板） 炉内的不锈钢导流板可优化空气循环 供货范围内还包括底部支架，N 15/65 HA 为台式型号
生产厂家：德国纳博热	无菌烘箱
	<p>无菌室应用对所选择的电炉的结构型式有更高的要求。如果整个电炉被放置在无菌室内，无菌室环境不允许出现明显的污染。特别要确保将颗粒污染减少到最小程度。</p> <p>按照各种特殊的应用要求选择所需的电炉。在很多情况下需要使用循环空气循环炉，以确保低温时所需的温度均匀性。许多纳博热电辐射加热电炉也已用于较高温度应用场合。无菌室内电炉的安装 如果要将整个电炉放置在无菌室内，保护炉膛、炉壳及控制装置不受侵蚀是非常重要的。表面必须易于清洁。在炉膛和后面的保温层之间进行了密封。如有必要，可通过附加装置，例如新鲜空气过滤器或电炉中的空气循环提高清洁度级别。建议将开关设备和电炉控制装置安装在无菌室外。</p> <p>电炉安装在一般工作区内，从无菌室给电炉装料为提高无菌室质量，可采用一种简单的安装形式：将电炉安装在一般工作区内，同时从无菌室装料。这样可将占用无菌室内高成本的放置空间减少到最小程度。无菌室内的电炉正面和炉膛应设计成易于清洁的型式。采用这种配置方式可达到最高的无菌室级别。作为闸门炉安装在一般工作区和无菌室之间</p>
生产厂家：德国纳博热	紧凑型管式炉
	<p>紧凑型管式炉带内置控制系统可用于多种加工工艺。标准炉型配备一根工作管（由陶瓷 C530 材料制成）和两个纤维端塞，其超值性价比获得广泛好评。最高温度 1200 °C 或 1300 °C 标准设计是单区的</p> <p>双层炉壳由条纹不锈钢板构成 管外径从 50 至 170 mm 不等，加热长度为 250 至 1000 mm 标准炉型配备一根工作管（由 C 530 材料制成）和两个纤维端塞 最高温度 1200 °C：N 型热电偶 最高温度 1300 °C：S 型热电偶 加热运行噪音低，带固态继电器</p>
生产厂家：德国纳博热	带水平和垂直操作支架的管式炉



上海宙兴实业有限公司

地址：上海市浦东新区丽正路 1059 弄

电话：13636520175

邮箱：chooshin@live.com

传真：0574-86669174



扫码收藏此文

	<p>这种结构紧凑的管式炉用于实验室内水平、垂直或一定角度方向上的操作。凭借不同的倾斜角和工作高度调节及紧凑简洁的构造，该管式炉亦可与现有的工艺设备结合起来。最高温度 1100 °C、1300 °C 或 1500 °C 结构紧凑 垂直或水平操作，可以自由调节 工作高度可以自由调节 工作管由 C 530 材料制成 S 型热电偶 可以脱离支架进行操作（务请遵守相应的安全规定） 带控制器的开关设备安装在窑炉下部</p>
<p>生产厂家：德国纳博热</p>	<p>带 SiC 加热棒的高温管式炉气体或真空环境</p>
	<p>这款紧凑型管式炉配有 SiC 加热棒和带内置的控制设备和控制器，广泛适用于众多加工工艺。易于更换的工作管和额外的标准选配装置又进一步增加了设备的灵活性和应用范围。通过使用高级纤维保温材料，窑炉的加热和冷却时间得以大大缩短，同时，与工作管平行安装的 SiC 加热棒确保了良好的温度均匀性。在同样的温度范围内，设备的超值性价比亦同样无可比拟。最高温度 1500 °C 炉壳由条纹不锈钢板构成 优质的纤维保温材料 主动性炉壳冷却降低炉表温度 S 型热电偶 加热运行噪音低，带固态继电器 备有带水冷法兰的工作管，便于安装</p>
<p>生产厂家：德国纳博热</p>	<p>水平操作和垂直操作的高温管式炉, 最高温度 1800 °C 气体或真空环境</p>
	<p>高温管式炉有水平（RHTH）和垂直（RHTV）两种型号供应。优质保温材料由真空成形纤维板构成，具有低储热和低导热性能，从而能降低设备的能耗和缩短加热时间。通过配置不同的充气套件可在不易燃或易燃保护或反应气体条件下或在真空中运行 最高温度 1600 °C、1700 °C 或 1800 °C MoSi₂ 加热元件悬吊安装，易于更换 真空陶瓷纤维板构成保温材料 方形外壳带有刻槽，方便对流冷却 带炉壁固定装置的 RHTV 系列炉型 炉壳由条纹不锈钢板构成 供货范围包含陶瓷工作管（由材料 C 799 制成）和纤维端塞（用于空气操作） B 型热电偶 调功单元配备低压变压器和可控硅调节器 温度选择限制器，采用符合 EN 60519-2 标准第 2 温度防护等级的可设置断电温度，用于对炉子和样品进行过温保护</p>
<p>生产厂家：德国纳博热</p>	<p>旋转管式炉用于间歇操作</p>
	<p>RSRB 系列旋转管式炉适用于间歇操作。工作管的持续旋转保证物料处于连续运动状态。由于石英反应器锥形端口的特殊形状，使得间歇操作时，旋转管式炉内的物料可以在管内长时间加热；根据温度要求的可控加热也是可能的。最高温度 1100 °C K 型热电偶 不锈钢结构板制成的炉膛带双侧开放式，管端渐缩的石英管反应器的台式结构炉 腾空旋转管式炉，需要移除反应器。无带驱动和铰链式炉体（开启温度<180° C）使得反应器很容易移除。可无级调节的驱动装置，约 2-45rpm 额外配置 用于优化温度均匀性的三区控制装置 通过辅助的热电偶测量装置显示工作管中的温度 通过工作管中的辅助热电偶进行物料温度控制 不同的气体保证了工艺气体从工作管一端的进口到另一端的出口 对物料良好的冲洗。气密旋转馈通装置用于连接旋转反应器和供气系统</p>



上海宙兴实业有限公司

地址：上海市浦东新区丽正路 1059 弄

电话：13636520175

邮箱：chooshin@live.com

传真：0574-86669174



扫码收藏此文

	<p>排气口处的止回阀用于防止错误的气体进入 真空规格，根据所使用的泵不同最高为 10-2 mbar 两端开口的石英玻璃反应器，管壁带球形凸起，能够使物料在管中更好地混合 以下规格用于简便装料和卸载工作管的工序包：</p> <ul style="list-style-type: none"> - 带集成叶片，石英玻璃制混合反应器可以在间歇操作时使物料更好地混合，一端封闭，一端大开口。 - 左/右倾卸机构 装填和热处理时，窑炉将向右翻转至止挡位，以便装料可以被输送至窑炉内。排空时，窑炉将向另一侧翻转，以便将粉末重新从反应器中送出。不必移除反应器
生产厂家：德国纳博热	用于连续工艺的旋转管式炉
	<p>RSRC 旋转管式炉特别适合于处理只需短时间加热的物料。将这种旋转管式炉稍微倾斜，开始加热达到目标温度，然后将物料从工作管高的一端连续放入，物料穿过工作管的加热区，从低的一端出来。热处理时间的长短取决于工作管的倾斜度、旋转速度、工作管的长度，以及物料的流动特性。配置可选的封闭装料系统，包括容器，可装 5 升物料。该炉也可以用于保护气或是真空下的工艺。根据工艺，物料和要求的最高温度来选用不同的工作管，工作管有石英玻璃制、陶瓷制或金属制。因此旋转管式炉可以很好地适应各种工艺要求。最高温度 1100 °C 石英玻璃制成的双侧开放式工作管 K 型热电偶 最高温度 1300 °C 由陶瓷 C 530 制成的两端开口的工作管 S 型热电偶 不锈钢结构板制成的炉膛 可无级调节的驱动装置，约 2-45rpm 用于显示窑炉倾角的数字显示器 无带驱动和铰链式炉体结构（开启温度<180° C）使得工作管的取出很容易。紧凑的系统，旋转管式炉被安装在基架上 手动主轴驱动带曲柄用于预设倾斜角度</p> <p>额外配置 用于优化温度均匀性的三区 控制装置 通过辅助的热电偶测量装置显示工作中的温度 通过工作管中的辅助热电偶进行物料温度控制 各种通过工艺气体逆流带来良好的物料冲洗的供气系统（仅用于组合了进给系统的情况） 排气口处的止回阀用于防止错误的气体进入 真空规格，根据所使用的泵不同最高为 10-2 mbar 用于连续物料运输的装料系统，包括：不锈钢漏斗包含电动振动器，可以将物料最优地输送进工作管 在工作管入口处装有电控传动螺旋输送机，节距为 10、20 或 40 毫米，转速可在 0.28 和 6 圈/分钟之间调节，根据需要可提供其它转速范围的节距传动 工作管排出口处装有实验室玻璃制成的收集瓶 适合在气氛或真空环境下操作 由不同材质做成的工作管 石英玻璃 间歇反应器，最高温度 1100 °C 用于调节倾角的电控线形传动装置 适用于要求达到更高的 1600 °C 的情况</p>
生产厂家：德国纳博热	熔化炉



上海宙兴实业有限公司

地址：上海市浦东新区丽正路 1059 弄

电话：13636520175

邮箱：chooshin@live.com

传真：0574-86669174



扫码收藏此文

	<p>这种结构紧凑的熔化炉可以用于有色金属和特殊合金熔炼，其独一无二的构造具备多种技术优势。台式结构适合各种实验室应用。实用的倾斜辅助装置（带减震器）和炉正面的浇铸槽使金属熔液的倾倒变得极其方便，且计量精确。窑炉的最高温度为 1000 °C、1300 °C 和 1500 °C。熔化温度相对低 80 - 110 °C。最高温度 1000 °C、1300 °C 或 1500 °C，熔化温度低 80 - 110 °C 左右 坩埚容量 1、2 或 4 升 供货范围包含长嘴石墨坩埚 炉上安装浇铸槽（KC 系列炉型除外）确保浇铸时的精确定量 结构紧凑的台式设计，带方便坩埚排空的气压弹簧倾斜机构 坩埚顶部用翻开式炉盖保温，浇铸时顶盖打开 明确的应用请遵守操作手册 额外配置 其他种类的坩埚，如由钢制造 型坩埚炉，无翻转底架，例如用于熔铅 炉膛的温度选择监控器用作对过温的保护。当达到所设定的极限温度时，监控器便关闭加热装置，</p>
<p>生产厂家：德国纳博热</p>	<p>快烧炉</p>
	<p>该快烧炉型是模拟典型快烧工艺的理想设备，最高烧成温度可达 1300 °C。高性能、低热量和强劲的冷却风扇的综合应用，使该炉型的整个周期，从冷态到冷态，在 35 分钟以内完成。最高温度 1300 °C 设计紧凑 产品放在陶瓷支撑管上 炉底和炉顶加热 双区控温，炉底和炉顶两区可分开控制 可编程的集成冷却风扇，用来缩短物料的冷却时间，包括电炉外壳的冷却 可编程的顶盖打开 20mm 左右，以便能够快速冷却而无需启动风扇 炉顶和炉底都装有 S 型 PtRh-Pt 热电偶</p>
<p>生产厂家：德国纳博热</p>	<p>梯度炉或拉伸退火炉</p>
	<p>GR 1300/13 型梯度炉的炉腔分为长度平均的 6 个控温区。每个加热区的温度可以进行分别控制。型梯度炉子的送料通常从一侧安装的平行摆动门进行。通过 1300 毫米的加热长度可以将最大温度梯度调节稳定在 400 °C。根据需要可以在相对一侧安装第二个门，作为对流门。作为另外的额外装置，可以选用纤维材料制成的炉腔隔离装置，它将炉腔分为 6 个同样大小的腔。送料则通过打开大顶盖从上到下完成。</p> <p>最高温度 1300 °C 加热长度：1300 mm 加热元件缠绕在支撑管上，自由辐射加热炉膛 从上或通过前侧的平行摆动门送料 炉盖用减震器支持，便于打开 六区控温 六个加热区分开控制（每个区长 160 mm）</p>
<p>生产厂家：德国纳博热</p>	<p>热壁罐式炉，温度可达 1100 °C</p>



上海宙兴实业有限公司

地址：上海市浦东新区丽正路 1059 弄

电话：13636520175

邮箱：chooshin@live.com

传真：0574-86669174



扫码收藏此文

	<p>基本型 边框结构的紧凑型炉壳，配有内置不锈钢插板 炉壳内装有控制和供气装置 罐内设有焊接的装载支架，在设有气氛循环装置的炉型内设有导气盒 右侧止挡的摆动门配有开放式的冷却水系统 对于 950 °C 和 1100 °C 系列，根据炉子大小，可分为单区或多区控温 温度控制装置，作为炉体控制装置使用，在气密罐外侧带有温度测量装置 带流量计和电磁阀的不易燃保护或反应气体的充气系统，通过控制系统接通 带有可选的一级式转阀真空泵，可在 600 °C 以下抽真空 可以连接用于冷抽真空的真空泵的接口</p> <p>额外装置</p> <p>用于其它不可燃烧气体的装备 自动供气系统，包括 MFC 流量调节器，用于可变换的流量，通过工艺控制装置 H 3700 的 PLC 控制系统控制 用于对 600 °C 以下气密罐抽真空的真空泵，根据泵的不同真空可达 10-5 mbar 用于缩短工艺时间的冷却系统 带有封闭冷却水回路的热交换器，用于门冷却 剩余氧含量测量装置 炉门加热 温度控制装置，作为物料控制装置使用，在气密罐内部和外侧带有温度测量装置</p>
<p>生产厂家：德国纳博热</p>	<p>冷壁罐式炉，温度可达 2400 °C 或 3000 °C</p>
	<p>基本型 标准大小为 8 - 500 升炉腔 全侧水冷却的不锈钢制成的工艺容器，采用耐高温 O 型环密封 框架结构由牢固的不锈钢型材制成，保养方便，可轻易拆卸的不锈钢面板 VHT 8 炉型的炉膛，配有滚轮，炉子可便捷地移动 在进流和回流液路中带有手动截止阀的冷却水分配器，自动流量监控，开放式的冷却水系统 可调节的冷却水回路，带有流量和温度显示屏和过温保护装置 开关设备和控制器安装在炉膛内 H 700 工艺控制装置，带有 7 “ 触摸面板，用于程序输入和可视化操作，可以保存 10 个程序和 20 个区段 带有可控制断电温度并用于符合 EN 60519-2 标准的热防护等级 2 的温度选择限制器 工艺气体和真空功能的手动操作 用于工艺气体的手动供气系统 (N₂ 或 Ar)，带有可调节流量 带有手动阀的旁通系统，用于炉腔快速填充或冲洗 带有溢过流阀门的手动气体排出口（相对压力为 20 mbar）用于过压操作 带有球阀的一级转阀泵，用于预抽真空并且用于在 5 mbar 的粗真空下进行热处理 用于可视化压力监控的压力计</p> <p>额外装置</p> <p>VHT 40/...-GR 和更大炉型最高温度 2400° C 炉膛可选择隔离分区用于通过小门开口装入 (VHT 8) 用于第二种工艺气体的手动供气系统 (N₂ 或 Ar)，带有可调节流量和旁通伐 钼制、钨制、石墨或 CFC 制内部工艺盒，对于排胶工艺尤其值得推荐。带有直接进气口和出气口的渗碳箱被安装在炉膛内，可以提供更好的温度均匀性。排胶过程产生的废气将会直接从内部工艺炉膛中排出。排胶后进气路径的改变导致烧结过程中清洗工艺气氛的改变带有显示屏的装载热电偶。对于 2200 °C 以下炉</p>



扫码收藏此文

	<p>型而言，通过高温计和 S 型热电偶进行温度测量，带有自动取出装置，确保了在较低温度范围内非常良好的控温效果（VHT 40/..-GR 以上）带有球阀的二级转阀泵，用于预抽真空并且用于在良好的真空下进行热处理（可以达到 10⁻² mbar）带有截止滑阀的涡轮分子泵用于预抽真空和高真空下的热处理（达到 10⁻⁵ mbar），包括电子压力传感器和增压泵 其他要求的真空泵 带有密闭冷却水回路的热交换器 带有 H 3700 型工艺控制装置的自动工序包</p> <ul style="list-style-type: none"> - 12 “ 图像触摸面板 - 通过触摸面板输入温度、加热率、供气、真空等所有工艺数据 - 将所有工艺相关的数据显示在工艺流程图上 - 用于工艺气体的自动供气系统（N₂ 或 Ar），带有可调节流量 - 通过程序采用工艺气体对炉腔冲洗和填充的旁通阀 - 自动预设和后置程序，包括用于安全运行的泄漏测试
<p>生产厂家：德国纳博热</p>	<p>催化和高温后燃烧系统, 废气净化器</p>
	<p>KNV 和 TNV 型催化和高温后燃烧系统, 废气净化器用于废气净化，特别是在排胶时，纳博热提供量身定做的废气净化系统。后燃烧系统固定连接在炉子的排气接管上并且相应地接入到炉子的控制装置和安全装置中。对于现有的炉子而言，可以提供独立的废气净化系统，进行独立控制和驱动。如果在空气排胶工艺过程中必须完全清洁纯碳氢化合物，则出于能源原因需要采用催化废气净化装置。如果大量排胶工艺产生的废气必须被净化或存在废气损坏催化净化器的危险，则必须采用高温后燃烧系统。在不易燃或易燃保护或反应气体条件下进行排胶处理时也可采用热力后燃烧当产生较大量废气或产生的废气不能通过废气火炬或热力式后燃烧得到后处理时，常常使用废气净化器。废气被导入水浴中并作为冷凝水析出。</p> <p>KNV 型催化后燃烧系统</p> <p>特别适用于空气排胶工艺，完全为有机废气</p> <p>未燃烧碳氢化合物经过催化净化成为无毒天然的组分</p> <p>安装紧凑型不锈钢罩</p> <p>电控加热装置用于将废气预热至催化净化的最佳反应温度</p> <p>在设备内的蜂窝装置的不同位置进行净化处理</p> <p>用于测量未处理气体、反应蜂窝体和排气口的热电偶</p> <p>温度选择限制器带可调节的断电温度，用于保护催化净化器</p> <p>鉴于控制和安全技术，将排胶炉的排气出口和排风扇的直接连接集成到整个系统中</p> <p>根据废气量确定催化净化器大小</p> <p>用于纯气体测量的测量接管（FID）</p> <p>TNV 型高温后燃烧系统</p> <p>非常适合用于废气量很大时，废气涌出时，大流量时在空气中的排胶</p>



上海宙兴实业有限公司

地址：上海市浦东新区丽正路 1059 弄



电话：13636520175

邮箱：chooshin@live.com

传真：0574-86669174



扫码收藏此文

	<p>处理，或在不易燃或易燃保护或反应气体条件下的排胶处理。</p> <p>在高达 850 °C 的温度下通过对废气的热分解进行分离通过带有点火自动装置的紧凑型气体燃烧器进行加热</p>
生产厂家：意大利 TECNOLOGIA MECCANICA	实验型气流粉碎机
	<ul style="list-style-type: none"> • 进料尺寸 0.2 到 100 克。 • 配置中的最小进料量为 50 毫克。 • 产量为 0.5 到 100 克/小时 • 一个收集点 • 这个过程也可移植到更大的粉碎机 • 金属污染低于 1ppm(百万分之一) • 两个不同的过滤器套筒尺寸 • 用有限的几个加紧原件快速拆装系统 • 整个系统很简单 • 尺寸小巧 • J-20 机身用不锈钢或者抛光面为 0.25 的哈氏合金制造。 <p>根据您的应用要求有多重可能配置，定制专属客户的个性系统。可选项包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 单双螺旋进料器 • 低排放版高效过滤器 • 自动振动系统 • 平衡线 • 冷低温工艺控制 • J-25/J-30 粉碎室 • 防爆 • 在手套箱中操作解决方案
生产厂家：意大利 TECNOLOGIA MECCANICA	中式型气流粉碎机
	<ul style="list-style-type: none"> • 产量 0.05-7kg/h • 一个收集点, 尺寸可以不同 • 处理过程也可移植到更大的粉碎机 • 极少的样品损耗，典型产出率 99% • 防爆 • 降低粘性粉末粘连 • 快速清洗，简单安装 • 结构简单 • 用有限的几个加紧原件快速拆装系统 • 整个系统很简单 • J-20 机身用不锈钢或者抛光面为 0.25 的哈氏合金制造。 • 特殊材质内里：聚四氟乙烯，耐腐蚀合金，陶瓷，氧化钛等
生产厂家：意大利 TECNOLOGIA MECCANICA	小型生产型气流粉碎机



上海宙兴实业有限公司

地址：上海市浦东新区丽正路 1059 弄

电话：13636520175

邮箱：chooshin@live.com

传真：0574-86669174



扫码收藏此文

	<p>产量 0.05-30kg/h</p> <ul style="list-style-type: none"> • 一个收集点. • 三个不同结构的静态分类器 • 可扩展到更大的粉碎过程 • 非常少的产品损耗，批量产出率 99% • 防爆 • 降低粘性粉末粘连 • 快速清洗，简单安装 • 结构简单 • 用有限的几个加紧原件快速拆装系统 • 整个系统很简单 • 机身用不锈钢或者抛光面为 0.25 的哈氏合金制造。 • 特殊材质内里：聚四氟乙烯，耐腐蚀合金，陶瓷，氧化钛等
<p>生产厂家：意大利 TECNOLOGIA MECCANICA</p>	<p>生产型气流粉碎机</p>
	<ul style="list-style-type: none"> • 产量 0.50-350.00kg/h • 一个收集点(尺寸一致) • 处理过程适用于任何研磨腔 • 非常少的产品损耗，批量产出率 99% • 防爆 • 降低粘性粉末粘连 • 快速清洗，简单安装 • 结构简单 • 用有限的几个加紧原件快速拆装系统 • 整个系统很简单 • 机身用不锈钢或者抛光面为 0.25 的哈氏合金制造。 • 特殊材质内里：聚四氟乙烯，耐腐蚀合金，陶瓷，氧化钛等
<p>生产厂家：意大利 TECNOLOGIA MECCANICA</p>	<p>气流粉碎机隔离箱</p>
	<ul style="list-style-type: none"> • 准备室可以放样品 • 气流粉碎机装在主室里 • 进入门上有连锁系统 • 板式安装双螺杆体积或重量喂料器 • 通风口出有高效过滤器 • PLC/HMI 自动控制系统 • 清洁系统：喷球，清洁枪 • 氧含量：10 μg/m³ (8 小时平均浓度)